

CERTIFICATO

Nr. 50 100 3900 Rev.010

SI ATTESTA CHE / THIS IS TO CERTIFY THAT

IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ DI THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF

METELLA LOGISTICA S.r.I.

SEDE LEGALE E OPERATIVA:

REGISTERED OFFICE AND OPERATIONAL SITE:

STRADA CHIESA 34/A - FRAZIONE BAGANZOLA LOCALITÀ CASTELNOVO DI GOLESE IT - 43126 PARMA (PR)

È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA

HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF

UNI EN ISO 9001:2015

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE OF APPLICATION

Progettazione ed erogazione di servizi di trasporto, trasporti eccezionali e spedizioni conto terzi; erogazione servizio di logistica e magazzinaggio, rigenerazione e vendita container (IAF 31, 17)

Design and provision freightage, exceptional freightage and shipment services on behalf of a third-party provision of logistics and warehousing, regeneration and container sales (IAF 31, 17)



SGQ N° 049A

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual

EA, IAF e ILAC

Recognition Agreements

Per l'Organismo di Certificazione For the Certification Body TÜV Italia S.r.I.

Validità / Validity

Dal / From:

2024-11-25

AI / To:

2027-11-24

را کریں کے الاس Francesco Scarlata

Direttore Divisione Business Assurance

Business Assurance Division Manager

Data emissione / Issuing Date

2024-11-14

PRIMA CERTIFICAZIONE / FIRST CERTIFICATION: 2004-11-24

"LA VALIDITÀ DEL PRESENTE CERTIFICATO È SUBORDINATA A SORVEGLIANZA PERIODICA A 12 MESI E AL RIESAME COMPLETO DEL SISTEMA DI GESTIONE AZIENDALE CON PERIODICITÀ TRIENNALE" "THE VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATE DEPENDS ON THE ANNUAL SURVEILLANCE EVERY 12 MONTHS AND ON THE COMPLETE REVIEW OF COMPANY'S MANAGEMENT SYSTEM AFTER THREE-YEARS"



CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA CERTIFICATE OF CONFORMITY OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

Certificato N. / Certificate N.

0948-CPR-0654

in conformità al Regolamento (UE) n. 305/2011 del Consiglio della Comunità Europea del 9 Marzo 2011 relativo al recepimento delle disposizioni legislative, regolamentari e amministrative degli Stati Membri concernenti i prodotti da costruzione (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), è stato definito che il prodotto da costruzione

in compliance with the Regulation (EU) n. 305/2011 of the Council of European Communities of 9th March 2011 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Regulation – CPR), it has been stated that the construction products

PRODOTTI METALLICI PER IMPIEGHI STRUTTURALI STRUCTURAL METALLIC PRODUCTS

elencati in allegato, per l'uso previsto in strutture come rientrante nello scopo della norma sotto indicata e prodotto dal fabbricante

listed in the annex, intended for use in structure as covered by the scope of the standard below and produced by the manufacturer

METELLA LOGISTICA S.R.L. Strada Chiesa di Castelnovo, 34/A 43126 Parma

nel sito produttivo / in the factory site

Strada Chiesa di Castelnovo, 34/A 43126 Parma

è sottoposto dal fabbricante alle prove iniziali di tipo, al controllo della produzione in fabbrica ed alle ulteriori prove su campioni prelevati in fabbrica in conformità ad un prescritto programma di prove e che TÜV ITALIA ha eseguito l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione in fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo del processo in fabbrica.

Il presente certificato conferma anche il rispetto di tutte le prescrizioni relative all'attestazione del controllo della produzione in fabbrica descritte nell'Appendice ZA delle norme

is submitted by the manufacturer to initial type testing of the product, a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and TÜV ITALIA has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate confirms also the respect of all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the standards

EN 1090-1:2009+A1:2011

Esecuzione di strutture di acciaio e di alluminio - Parte 1: Requisiti per la valutazione di conformità dei componenti strutturali

Execution of steel and aluminium structures - Part 1: Requirements for conformity assessment of structural components

Questo certificato è stato emesso per la prima volta nella sotto indicata data e rimane valido fino a quando le condizioni definite nella suddetta norma armonizzata o le condizioni produttive nella fabbrica e nello stesso controllo della produzione in fabbrica non siano modificate significativamente, salvo sospensione o ritiro da parte di TÜV ITALIA. Questo certificato è valido sono se accompagnato dall'elenco dei prodotti ricompresi nel controllo della produzione in fabbrica.

This certificate was first issued on the date below and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised Technical Specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly, unless suspended or withdrawn by TÜV ITALIA. This certificate is valid only if accompanied by the list of products under the factory production control.

Data prima emissione/First issue date 26/03/2025

Data ultima emissione/*Last issue date* 26/03/2025

Disposizioni nazionali applicabili:





Industry Service - Real Estate & Infrastructure

Managing Director





CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA CERTIFICATE OF CONFORMITY OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

Certificato N. / Certificate N.

0948-CPR-0654

ALLEGATO ANNEX

Designazione ¹	Progettazione e fabbricazione di componenti strutturali saldati in acciaio al carbonio.
Designation ¹	Design and manufacturing of welded structural components made of carbon steel.
Norma Standard	EN1090-2
Classe(i) di esecuzione ² Execution class ²	EXC2
Metodo ³ Method ³	2 - 3a - 3b
Processo di saldatura Welding process(es)	114
Materiale(i) di base Parent material(s)	S235
Coordinatore di saldatura responsabile Responsible welding coordinator	Marco Giachino
Note Note	

¹ <descrizione del prodotto (tipo, identificazione, uso inteso) / product description (type, identification, intended use)>

Data prima emissione/*First issue date* 26/03/2025

Data ultima emissione/*Last issue date* 26/03/2025



² <parametri del prodotto (prestazione del prodotto) e classi / product characteristics (product performance) and classes>

³ <metodo/i per la marcatura CE / method/s for CE marking >